

BORSIG

BORSIG
PROCESS HEAT
EXCHANGER
GMBH

INDUSTRIESERVICE



INDUSTRIE- SERVICE



ÜBER BORSIG PROCESS HEAT EXCHANGER GMBH

Die **BORSIG Process Heat Exchanger GmbH** liefert Apparate zur Kühlung von Gasen mit hohen Temperaturen (bis 1.500 °C) und hohen Drücken (bis 35.000 kPa) - Prozessgas-Abhitzesysteme, Spaltgaskühler und Kratzkühler - für die chemische und petrochemische Industrie und bietet einen umfangreichen Industrieservice.

Der Industrieservice am Standort Gladbeck verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Planung, Abwicklung und Durchführung der unterschiedlichsten Montage-, Fertigungs- und Serviceleistungen.

Wir beseitigen Störungen und beschaffen die notwendigen Ersatzteile. Wir unterstützen Sie bei der Planung, Abwicklung und Montage neuer Bestandteile Ihrer Anlagen, bei Umbauten und Revisionen, aber auch bei der Instandhaltung bereits vorhandener Komponenten, seien sie aus unserem Hause oder von anderen Herstellern.

Kompetent, schnell und kundennah - mit unserer leistungsstarken Service- und Montagemannschaft wird dieser Anspruch Wirklichkeit.

Unsere Serviceleistungen und Produkte:

- Apparate- und Montageservice
- Werkstatt
- HD- und ND-Vorwärmer sowie Sonderapparate

APPARATE- UND MONTAGE- SERVICE

NEUBAU UND SERVICE AUS EINER HAND

Planung, Lieferung und
Montage neuer Komponenten
und
Umbauten, Revisionen
sowie Instandhaltung
bestehender Komponenten



Die **BORSIG Process Heat Exchanger GmbH** bietet Ihnen die Planung, Lieferung und Montage neuer Komponenten, Umbauten, Revisionen und Instandhaltung bestehender Komponenten sowie Ersatzteillieferung und die Störbeseitigung im 24-h-Bereitschaftsdienst.

Unser Leistungsspektrum umfasst die Demontagen, Montagen und Reparaturen an Wärmetauschern, Dampftrommeln, Spaltgaskühlern, Reaktoren, Abhitzesystemen, Sammlern, Kühlern und Sonderapparaten sowie HD-Rohrleitungen.

Sowohl bei planmäßigen Shutdown-Überprüfungen, als auch bei außerplanmäßigen Stillständen arbeiten wir schnell und zuverlässig. Ein eingespieltes und hochqualifiziertes BORSIG-Team führt Montagen, Reparaturen und Umbauarbeiten vor Ort an Apparaten, Druckbehältern und Rohrleitungen durch. Dabei beinhalten unsere Leistungen auch Statik- und Festigkeitsberechnungen, Dokumentation, Zeichnungsänderungen und Stücklisten sowie auf Wunsch die Koordination von Fremdgewerken.



Unser Fachpersonal bietet Ihnen einerseits einen zuverlässigen Service an Olefin- und Ölvergasungsanlagen an und andererseits auch spezielle Reparaturen an Wärmetauschern und Brennkammern auch mit Chrom-Nickel-Stählen, Nickelbasislegierungen, Alloy oder CFC8 Materialien. Unser hoher Arbeitssicherheitsstandard ist durch herausragende Ergebnisse belegt. Wir helfen Ihnen, Ihre Anlage schnellstmöglich wieder in Betrieb zu nehmen.

Mit unseren qualifizierten Mitarbeiter im technischen Büro und in der Werkstatt bieten wir auf Ihre Prozessbedingungen und Vorgaben abgestimmte Komplettlösungen. Neben diversen Typen von Wärmetauschern, bieten wir vom Engineering bis zur Montage auch individuelle Lösungen für Apparate jedweder Art, auch in Sonderwerkstoffen.

Unterstützt werden die innovativen Ansätze unserer Montagemannschaft durch das große Leistungsspektrum unserer Fertigung in Gladbeck. Herstellerunabhängig kann hier auch kurzfristig die Vorfertigung von Ersatzbündeln vorgenommen oder sonstige unerwartet benötigte Bauteile hergestellt werden.



WERKSTATT



NEUBAU UND GENERAL- ÜBERHOLUNG AUF HOHEM NIVEAU

5.250 m² Fertigungsfläche,
32.000 m² Lagerfläche,
Krankapazität 100 t

Der Standort Gladbeck der **BORSIG Process Heat Exchanger GmbH** verfügt über alle erforderlichen Werkstatteinrichtungen und qualifiziertes Personal für die Neuanfertigung und Generalüberholung von Apparaten der chemischen und petrochemischen Industrie sowie der Energietechnik. Unser Werk umfasst eine Fläche von ca. 38.000 m², davon 5.250 m² beheizte Fertigungsfläche, vollständig unter Kran mit Krankapazitäten von bis zu 100 t.

Sowohl planmäßige Shutdown-Überprüfungen als auch außerplanmäßige Stillstände finden immer unter engen Terminvorgaben statt. Insbesondere hier kann unsere Werkstatt kurzfristig benötigten Ersatz herstellen oder vorhandene Bauteile überarbeiten. Hierzu gehören unter anderem die Dichtflächen-Bearbeitung, das Richten von Rohrbündeln, der Austausch und das Einwalzen von Rohren, das Erneuern von Prallblechen und Wasserkammern sowie sonstige für die Reparaturarbeiten notwendigen mechanischen Bearbeitungsmöglichkeiten.

Folgende Schweißverfahren für Neubau, Reparatur und Instandsetzungsarbeiten kommen zum Einsatz:

- automatische spaltfreie Rohreinschweißung
- Stutzen-, Rund- und Längsnaht-UP, Tandem-UP
- WIG-Schweißen
- MIG-Schweißen
- MAG-Schweißen
- E-Handschiessen
- Schweißplattierungen mit Band und Draht
- Auftragsschweißen



Unser großes Portfolio an WPQR's kann durch unsere selbstausbildeten, hoch qualifizierten Schweißer voll ausgeschöpft werden, um nach Ihren Vorgaben zu fertigen. Über das übliche Spektrum von hitzebeständigen und nichtrostenden Stählen hinaus liegen langjährige Erfahrungen mit den Werkstoffen X10CrMoVNb9-1 (P91), P92, X20CrMoV 12.1, NiCuMoNb35, 7CrMoVTiB10-10 sowie mit Schleuderguss der Güte GX40CrNiNb4535 (Reformer Rohre) vor.

PRÜFTECHNIK

Ultraschallprüfungen, PAUT, TOFD, Röntgen-, Isotopen-, Farbeindring- und Magnetpulverprüfungen, Härteprüfungen, PMI

ZULASSUNGEN

DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, AD 2000 HP0, TRD 201, DIN EN ISO 3834-2, WHG § 19, SCC, ASME U, U2 und R sowie die „Manufacture License of Special Equipment“ A1 für China.



HD- & ND- VORWÄRMER



SOWIE SONDERAPPARATE

für

- Erdölraffinerien
- petrochemische und chemische Industrie
- Kraftwerke

Der HD-Vorwärmer dient in einem Kraftwerkskreisprozess der Speisewasservorwärmung im Hochdruckbereich zwischen Kesselspeisepumpe und Dampfkessel Eintritt. Durch die Vorwärmung wird die Eintrittstemperatur des Speisewassers in den Dampfkessel erhöht. Der Dampfkessel wird dadurch entlastet, da er weniger Energie aufbringen muss, um das Wasser zum Verdampfen zu bringen. Dadurch wird Brennstoff gespart, was die Effizienz des Gesamtprozesses steigert.

Für den eigentlichen Prozess der Vorwärmung wird bei Kraftwerken überhitzter Dampf aus der Turbine entnommen. Diesem wird im Enthitzerteil des Vorwärmers bis knapp über Sattdampf Temperatur Wärme entzogen, wodurch der Dampf im anschließenden Kondensatteil augenblicklich anfängt zu kondensieren. Die Kondensatkühlung wird dann genutzt, um dem Kondensat weitere Wärme zu entnehmen und ebenfalls dem Speisewasser zuzuführen. Dazu wird das Kondensat kurz vor dem Verlassen des Vorwärmers durch spezielle Einbauten beschleunigt, was die Wärmeübertragung an dieser Stelle begünstigt.

An unserem Fertigungsstandort in Gladbeck bieten wir, die **BORSIG Process Heat Exchanger GmbH**, die passenden Leistungen für Ihre Anforderungen an Rohrbündel-Wärmetauschern oder sonstigen Bauformen entsprechend DGRL 2014/68/EU, AD 2000 oder auch API.



Mit unseren qualifizierten Mitarbeitern im technischen Büro und in der Werkstatt bieten wir auf Ihre Prozessbedingungen und Vorgaben abgestimmte Komplettlösungen an.

Neben diversen Typen von Wärmetauschern, bieten wir vom Engineering bis zur Montage auch individuelle Lösungen für Apparate jedweder Art, auch in Sonderwerkstoffen.



QUALITÄT

UNABHÄNGIGE QUALITÄTS- PRÜFUNG UND -KONTROLLE



Die von der Fertigung und den Produktlinien unabhängige Qualitätsprüfung und -kontrolle sowie die durchgängige Qualitätsüberwachung von der Ermittlung des Kundenbedarfs über die Konstruktion, Arbeitsvorbereitung, Ausführung, Abnahme und Übergabe an den Kunden bis hin zum After-Sales-Service gewährleistet, dass zu verarbeitende Werkstoffe, gefertigte Bauteile, Baugruppen, Produkte und Serviceleistungen den gestellten Anforderungen entsprechen.

Die Qualitätssicherung überwacht die Einhaltung der nationalen und internationalen Regelwerke, der gesetzlichen und vertraglichen Bestimmungen sowie der von der **BORSIG Process Heat Exchanger GmbH** festgelegten Richtlinien und Vorschriften.

Um eine weitere Verbesserung des Zusammenwirkens von Qualitäts-, Arbeitssicherheits- und Umweltmanagement zu erreichen, sind die einzelnen Managementsysteme zu einem Integrierten Management System (IMS) zusammengeführt worden.



ZERTIFIKATE DER BORSIG GRUPPE (Auszug)

- Qualitätsmanagement
DIN EN ISO 9001
- Umweltmanagement
DIN EN ISO 14001
- Arbeitssicherheit SCC
- ASME U, U2, R und S
- SQL Lizenz für China
(Druckkessel A1, A2)
- Hersteller und Schweißbetrieb gemäß
AD 2000 - Merkblatt HP 0, TRD 201 und
DIN EN ISO 3834-2 und
EN 1090-2, EXC4
- Korean Gas Safety
- Fachbetrieb nach WHG § 19



BORSIG

BORSIG Process Heat Exchanger GmbH

Bottroper Straße 279
45964 Gladbeck / Germany

Telefon +49 (0) 2043 4006-00
Fax +49 (0) 2043 4006-6066
E-Mail gladbeck@pro.borsig.de

www.borsig.de

