

ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001 : 2015

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht und wird gemäß
TÜV NORD CERT-Verfahren bescheinigt für

BORSIG GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Deutschland



mit den Standorten gemäß Anlage

Geltungsbereich

Steuerung, Controlling und Dienstleistung der BORSIG Gesellschaften hinsichtlich der Entwicklung, Fertigung, Montage, Instandhaltung und Serviceleistung von druckführenden Bauteilen, Maschinen, Apparaten, Rohrleitungen, Dampferzeugern, Ventilen, Armaturen und Anlagentechnik, andere Industrieanlagen ähnlicher Spezifikation

Zertifikat-Registrier-Nr. 44 100 090733
Auditbericht-Nr. 3522 0155

Gültigkeit vorheriges Zertifikat: 2018-08-31
Gültig von 2018-09-13
Gültig bis 2021-08-31
Erstzertifizierung 2003



Zertifizierungsstelle
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-10-17

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird regelmäßig überwacht.

Die Gültigkeit kann unter <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank> verifiziert werden.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-12007-01-00

ANLAGE

zum Zertifikat Registrier-Nr. 44 100 090733
DIN EN ISO 9001 : 2015

BORSIG GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Deutschland

BORSIG

Zertifikats-Registrier-Nr.	Standort	Geltungsbereich
44 100 090733-001	BORSIG Process Heat Exchanger GmbH Egellsstraße 21 13507 Berlin Deutschland	Entwicklung, Fertigung von Spaltgaskühlern, Prozessgasabhitzekekesselsystemen, Dampftrommeln, Kratzkühlern und Berstscheiben
44 100 090733-002	BORSIG Membrane Technology GmbH Bottroper Straße 279 45964 Gladbeck Deutschland	Beratung, Planung, Anlagenbau und Service von Membranen, Membranenmodulen und Membrananlagen
44 100 090733-003	BORSIG ZM Compression GmbH Seiferitzer Allee 26 08393 Meerane Deutschland	Entwicklung, Fertigung und Service von Verdichtern
44 100 090733-004	BORSIG Service GmbH Egellsstraße 21 13507 Berlin Deutschland	Montage, Instandhaltung und Serviceleistungen an Maschinen, Apparaten, Rohrleitungen, Dampferzeugern, Armaturen, Anlagentechnik und anderen Industrieanlagen ähnlicher Spezifikation
44 100 090733-005	BORSIG Service GmbH Bottroper Straße 279 45964 Gladbeck Deutschland	Montage, Instandhaltung und Serviceleistungen an Maschinen, Apparaten, Rohrleitungen, Dampferzeugern, Armaturen, Anlagentechnik und anderen Industrieanlagen ähnlicher Spezifikation

ANLAGE

zum Zertifikat Registrier-Nr. 44 100 090733
DIN EN ISO 9001 : 2015

Zertifikats-Registrier-Nr.	Standort	Geltungsbereich
44 100 090733-007	BORSIG Membrane Technology GmbH Am Rhein 5 79618 Rheinfeldern Deutschland	Beratung, Planung, Anlagenbau und Service von Membranen, Membranenmodulen und Membrananlagen
44 100 090733-008	BORSIG Valve Tech GmbH Bottroper Straße 279 45964 Gladbeck Deutschland	Entwicklung, Fertigung, Montage, Service- leistungen von und der Handel mit Industrie- armaturen und Kompressorventilen sowie entsprechenden Überwachungssystemen
44 100 090733-010	BORSIG Valve Tech GmbH Eichenallee 40 16767 Leegebruch Deutschland	Entwicklung, Fertigung, Montage, Service- leistungen von und der Handel mit Industrie- armaturen und Kompressorventilen sowie entsprechenden Überwachungssystemen

Ende der Auflistung


Zertifizierungsstelle
der TÜV NORD CERT GmbH

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

Essen, 2019-10-17

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-12007-01-00

CERTIFICATE

Management system as per
DIN EN ISO 9001 : 2015

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

BORSIG GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Germany




with the locations according to the annex

applies a management system in line with the above standard for the following scope

Supervision, controlling and service for the BORSIG Companies concerning design, manufacture, erection, maintenance and service of pressurised components machines vessels, piping, steam generators, valves and other industrial plants of similar specification

Certificate Registration No. 44 100 090733
Audit Report No. 3522 0155

End of validity of previous certificate: 2018-08-31
Valid from 2018-09-13
Valid until 2021-08-31
Initial certification 2003



Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-10-17

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

Validity can be verified at <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank>.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-12007-01-00

ANNEX

to Certificate Registration No. 44 100 090733
DIN EN ISO 9001 : 2015

BORSIG GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Germany

BORSIG

Certificate Registration No.	Location	Scope
44 100 090733-001	BORSIG Process Heat Exchanger GmbH Egellsstraße 21 13507 Berlin Germany	Design and manufacture of quench coolers, process gas waste heat boiler systems, pressure vessel drums, scraped surface exchangers, burst disc devices
44 100 090733-002	BORSIG Membrane Technology GmbH Bottroper Straße 279 45964 Gladbeck Germany	Consulting, engineering, manufacture and service formembranes, membrane modules and membrane systems
44 100 090733-003	BORSIG ZM Compression GmbH Seiferitzer Allee 26 08393 Meerane Germany	Design, manufacture and service of compressors
44 100 090733-004	BORSIG Service GmbH Egellsstraße 21 13507 Berlin Germany	Erection, maintenance and services on machines, vessels, piping steam generators and other industrial plants of similiar standard
44 100 090733-005	BORSIG Service GmbH Bottroper Straße 279 45964 Gladbeck Germany	Erection, maintenance and services on machines, vessels, piping steam generators and other industrial plants of similiar standard

ANNEX

to Certificate Registration No. 44 100 090733
DIN EN ISO 9001 : 2015

Certificate Registration No.	Location	Scope
44 100 090733-007	BORSIG Membrane Technology GmbH Am Rhein 5 79618 Rheinfeldern Germany	Consulting, engineering, manufacture and service for membranes, membrane modules and membranessystems
44 100 090733-008	BORSIG Valve Tech GmbH Bottroper Straße 279 45964 Gladbeck Germany	Design, production, assembly, service of and trade in industrial valves and compressor valves as well as corresponding monitoring systems
44 100 090733-010	BORSIG Valve Tech GmbH Eichenallee 40 16767 Leegebruch Germany	Design, production, assembly, service of and trade in industrial valves and compressor valves as well as corresponding monitoring systems

End of the List


Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

Essen, 2019-10-17

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-12007-01-00

ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 14001 : 2015

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht und wird gemäß
TÜV NORD CERT-Verfahren bescheinigt für

BORSIG GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Deutschland



mit den Standorten gemäß Anlage

Geltungsbereich

Steuerung, Controlling und Dienstleistung der BORSIG Gesellschaften hinsichtlich der Entwicklung, Fertigung, Montage, Instandhaltung und Serviceleistung von druckführenden Bauteilen, Maschinen, Apparaten, Rohrleitungen, Dampferzeugern, Ventilen, Armaturen und Anlagentechnik, andere Industrieanlagen ähnlicher Spezifikation

Zertifikat-Registrier-Nr. 44 104 090733
Auditbericht-Nr. 3522 0156

Gültigkeit vorheriges Zertifikat: 2018-08-31
Gültig von 2018-09-13
Gültig bis 2021-08-31
Erstzertifizierung 2009


Zertifizierungsstelle
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-10-17

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird regelmäßig überwacht.

Die Gültigkeit kann unter <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank> verifiziert werden.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de



ANLAGE

zum Zertifikat Registrier-Nr. 44 104 090733
DIN EN ISO 14001 : 2015

BORSIG GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Deutschland

BORSIG

Zertifikats-Registrier-Nr.	Standort	Geltungsbereich
44 104 090733-001	BORSIG Process Heat Exchanger GmbH Egellsstraße 21 13507 Berlin Deutschland	Entwicklung, Fertigung von Spaltgaskühlern, Prozessgasabhitzekekesselsystemen, Dampftrommeln, Kratzkühlern und Berstscheiben
44 104 090733-002	BORSIG Membrane Technology GmbH Bottroper Straße 279 45964 Gladbeck Deutschland	Beratung, Planung, Anlagenbau und Service von Membranen, Membranenmodulen und Membrananlagen
44 104 090733-003	BORSIG ZM Compression GmbH Seiferitzer Allee 26 08393 Meerane Deutschland	Entwicklung, Fertigung und Service von Verdichtern
44 104 090733-004	BORSIG Service GmbH Egellsstraße 21 13507 Berlin Deutschland	Montage, Instandhaltung und Serviceleistungen an Maschinen, Apparaten, Rohrleitungen, Dampferzeugern, Armaturen, Anlagentechnik und anderen Industrieanlagen ähnlicher Spezifikation
44 104 090733-005	BORSIG Service GmbH Bottroper Straße 279 45964 Gladbeck Deutschland	Montage, Instandhaltung und Serviceleistungen an Maschinen, Apparaten, Rohrleitungen, Dampferzeugern, Armaturen, Anlagentechnik und anderen Industrieanlagen ähnlicher Spezifikation

ANLAGE

zum Zertifikat Registrier-Nr. 44 104 090733
DIN EN ISO 14001 : 2015

Zertifikats-Registrier-Nr.	Standort	Geltungsbereich
44 104 090733-007	BORSIG Membrane Technology GmbH Am Rhein 5 79618 Rheinfeldern Deutschland	Beratung, Planung, Anlagenbau und Service von Membranen, Membranenmodulen und Membrananlagen
44 104 090733-008	BORSIG Valve Tech GmbH Bottroper Straße 279 45964 Gladbeck Deutschland	Entwicklung, Fertigung, Montage, Service- leistungen von und der Handel mit Industrie- armaturen und Kompressorventilen sowie entsprechenden Überwachungssystemen
44 104 090733-010	BORSIG Valve Tech GmbH Eichenallee 40 16767 Leegebruch Deutschland	Entwicklung, Fertigung, Montage, Service- leistungen von und der Handel mit Industrie- armaturen und Kompressorventilen sowie entsprechenden Überwachungssystemen

Ende der Auflistung


Zertifizierungsstelle
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-10-17

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-12007-01-00

CERTIFICATE

Management system as per
DIN EN ISO 14001 : 2015

In accordance with TÜV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

BORSIG GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Germany



with the locations according to the annex

applies a management system in line with the above standard for the following scope

Supervision, controlling and service for the BORSIG Companies concerning design, manufacture, erection, maintenance and service of pressurised components machines vessels, piping, steam generators, valves and other industrial plants of similar specification

Certificate Registration No. 44 104 090733
Audit Report No. 3522 0156

End of validity of previous certificate: 2018-08-31
Valid from 2018-09-13
Valid until 2021-08-31
Initial certification 2009


Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-10-17

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

Validity can be verified at <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank>.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-12007-01-00

ANNEX

to Certificate Registration No. 44 104 090733
DIN EN ISO 14001 : 2015

BORSIG GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Germany

BORSIG

Certificate Registration No.	Location	Scope
44 104 090733-001	BORSIG Process Heat Exchanger GmbH Egellsstraße 21 13507 Berlin Germany	Design and manufacture of quench coolers, process gas waste heat boiler systems, pressure vessel drums, scraped surface exchangers, burst disc devices
44 104 090733-002	BORSIG Membrane Technology GmbH Bottroper Straße 279 45964 Gladbeck Germany	Consulting, engineering, manufacture and service formembranes, membrane modules and membrane systems
44 104 090733-003	BORSIG ZM Compression GmbH Seiferitzer Allee 26 08393 Meerane Germany	Design, manufacture and service of compressors
44 104 090733-004	BORSIG Service GmbH Egellsstraße 21 13507 Berlin Germany	Erection, maintenance and services on machines, vessels, piping steam generators and other industrial plants of similiar standard
44 104 090733-005	BORSIG Service GmbH Bottroper Straße 279 45964 Gladbeck Germany	Erection, maintenance and services on machines, vessels, piping steam generators and other industrial plants of similiar standard

ANNEX

to Certificate Registration No. 44 104 090733
DIN EN ISO 14001 : 2015

Certificate Registration No.	Location	Scope
44 104 090733-007	BORSIG Membrane Technology GmbH Am Rhein 5 79618 Rheinfeldern Germany	Consulting, engineering, manufacture and service for membranes, membrane modules and membranessystems
44 104 090733-008	BORSIG Valve Tech GmbH Bottroper Straße 279 45964 Gladbeck Germany	Design, production, assembly, service of and trade in industrial valves and compressor valves as well as corresponding monitoring systems
44 104 090733-010	BORSIG Valve Tech GmbH Eichenallee 40 16767 Leegebruch Germany	Design, production, assembly, service of and trade in industrial valves and compressor valves as well as corresponding monitoring systems

End of the List


Certification Body
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-10-17

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-12007-01-00

ZERTIFIKAT

für das SGU-Managementsystem

SCC**

Normatives Regelwerk "Sicherheits Certifikat Contractoren" (SCC), Version 2011

Die TÜV NORD CERT GmbH bescheinigt hiermit, dass das aufgeführte Unternehmen ein SGU-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem Standard SCC** uneingeschränktes Zertifikat eingeführt hat und dass dieses dem Normativen Regelwerk „Sicherheits Certifikat Contractoren“ (SCC), Version 2011 entspricht. Mit dem Nachweis des Standards SCC** ist auch der Nachweis des Standards SCC* gegeben.


BORSIG Membrane Technology GmbH
Bottroper Straße 279
45964 Gladbeck
Deutschland

Dieses Zertifikat ist gültig für:

**Beratung, Planung, Anlagenbau und Service von
Membranen, Membranenmodulen und Membrananlagen**

Zertifikat-Registrier-Nr. 44 106 090733-002
Auditbericht-Nr. 3522 0157

Gültigkeit vorheriges Zertifikat: 2018-08-31
Gültig von 2018-10-22
Gültig bis 2021-08-31
Erstzertifizierung 2009


Zertifizierungsstelle und SCC-Koordinator
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-10-22

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de

CERTIFICATE

for the HSE management system

SCC**

Standardised "Safety Certificate Contractors" (SCC) rules & regulations, Version 2011

TÜV NORD CERT GmbH hereby certifies that the company in question has introduced a HSE management system in accordance with standard SCC** unrestricted certification and that this system complies with the standard "Safety Certificate Contractors" (SCC) rules & regulations, Version 2011. Certification for standard SCC** also includes certification for standard SCC*.

BORSIG Membrane Technology GmbH
Bottroper Straße 279
45964 Gladbeck
Germany

This certificate is valid for:

**consulting, engineering, manufacture and service for
membranes, membrane modules and membranesystems**

Certificate Registration No. 44 106 090733-002
Audit Report No. 3522 0157

End of validity of previous certificate: 2018-08-31
Valid from 2018-10-22
Valid until 2021-08-31
Initial certification 2009


Certification Body and SCC Coordinator
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-10-22

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com

ZERTIFIKAT

für das SGU-Managementsystem

SCC**

Normatives Regelwerk "Sicherheits Certifikat Kontraktoren" (SCC), Version 2011

Die TÜV NORD CERT GmbH bescheinigt hiermit, dass das aufgeführte Unternehmen ein SGU-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem Standard SCC** uneingeschränktes Zertifikat eingeführt hat und dass dieses dem Normativen Regelwerk „Sicherheits Certifikat Kontraktoren“ (SCC), Version 2011 entspricht. Mit dem Nachweis des Standards SCC** ist auch der Nachweis des Standards SCC* gegeben.


BORSIG ZM Compression GmbH
Seiferitzer Allee 26
08393 Meerane
Deutschland

Dieses Zertifikat ist gültig für:

Entwicklung, Fertigung und Service von Verdichtern

Zertifikat-Registrier-Nr. 44 106 090733-003
Auditbericht-Nr. 3522 0157

Gültigkeit vorheriges Zertifikat: 2018-08-31
Gültig von 2018-10-22
Gültig bis 2021-08-31
Erstzertifizierung 2009


Zertifizierungsstelle und SCC-Koordinator
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-10-22

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de

CERTIFICATE

for the HSE management system

SCC**

Standardised "Safety Certificate Contractors" (SCC) rules & regulations, Version 2011

TÜV NORD CERT GmbH hereby certifies that the company in question has introduced a HSE management system in accordance with standard SCC** unrestricted certification and that this system complies with the standard "Safety Certificate Contractors" (SCC) rules & regulations, Version 2011. Certification for standard SCC** also includes certification for standard SCC*.

BORSIG ZM Compression GmbH
Seiferitzer Allee 26
08393 Meerane
Germany

This certificate is valid for:

design, manufacture and service of compressors

Certificate Registration No. 44 106 090733-003
Audit Report No. 3522 0157

End of validity of previous certificate: 2018-08-31
Valid from 2018-10-22
Valid until 2021-08-31
Initial certification 2009


Certification Body and SCC Coordinator
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-10-22

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com

ZERTIFIKAT

für das SGU-Managementsystem

SCC**

Normatives Regelwerk "Sicherheits Certifikat Kontraktoren" (SCC), Version 2011

Die TÜV NORD CERT GmbH bescheinigt hiermit, dass das aufgeführte Unternehmen ein SGU-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem Standard SCC** uneingeschränktes Zertifikat eingeführt hat und dass dieses dem Normativen Regelwerk „Sicherheits Certifikat Kontraktoren“ (SCC), Version 2011 entspricht. Mit dem Nachweis des Standards SCC** ist auch der Nachweis des Standards SCC* gegeben.


BORSIG Service GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Deutschland

Dieses Zertifikat ist gültig für:

Steuerung, Controlling und Dienstleistung der Borsig Gesellschaften hinsichtlich der Entwicklung, Fertigung, Montage, Instandhaltung und Serviceleistung von druckführenden Bauteilen, Maschinen, Apparaten, Rohrleitungen, Dampferzeugern, Ventilen, Armaturen und Anlagentechnik und anderen Industrieanlagen ähnlicher Spezifikation.

Zertifikat-Registrier-Nr. 44 106 090733-004
Auditbericht-Nr. 3522 0157

Gültigkeit vorheriges Zertifikat: 2018-08-31
Gültig von 2018-10-22
Gültig bis 2021-08-31
Erstzertifizierung 2009


Zertifizierungsstelle und SCC-Koordinator
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-10-22

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de

CERTIFICATE

for the HSE management system

SCC**

Standardised "Safety Certificate Contractors" (SCC) rules & regulations, Version 2011

TÜV NORD CERT GmbH hereby certifies that the company in question has introduced a HSE management system in accordance with standard SCC** unrestricted certification and that this system complies with the standard "Safety Certificate Contractors" (SCC) rules & regulations, Version 2011. Certification for standard SCC** also includes certification for standard SCC*.


BORSIG Service GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Germany

This certificate is valid for:

Supervision, controlling and service for the BORSIG Companies concerning design, manufacture, erection, maintenance and service of pressurised components machines vessels, piping, steam generators, valves and other industrial plants of similar specification.

Certificate Registration No. 44 106 090733-004
Audit Report No. 3522 0157

End of validity of previous certificate: 2018-08-31
Valid from 2018-10-22
Valid until 2021-08-31
Initial certification 2009


Certification Body and SCC Coordinator
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-10-22

ZERTIFIKAT

für das SGU-Managementsystem

SCC**

Normatives Regelwerk "Sicherheits Certifikat Kontraktoren" (SCC), Version 2011

Die TÜV NORD CERT GmbH bescheinigt hiermit, dass das aufgeführte Unternehmen ein SGU-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem Standard SCC** uneingeschränktes Zertifikat eingeführt hat und dass dieses dem Normativen Regelwerk „Sicherheits Certifikat Kontraktoren“ (SCC), Version 2011 entspricht. Mit dem Nachweis des Standards SCC** ist auch der Nachweis des Standards SCC* gegeben.

BORSIG Service GmbH
Bottroper Straße 279
45964 Gladbeck
Deutschland

Dieses Zertifikat ist gültig für:

Steuerung, Controlling und Dienstleistung der Borsig Gesellschaften hinsichtlich der Entwicklung, Fertigung, Montage, Instandhaltung und Serviceleistung von druckführenden Bauteilen, Maschinen, Apparaten, Rohrleitungen, Dampferzeugern, Ventilen, Armaturen und Anlagentechnik und anderen Industrieanlagen ähnlicher Spezifikation.

Zertifikat-Registrier-Nr. 44 106 090733-005
Auditbericht-Nr. 3522 0157

Gültigkeit vorheriges Zertifikat: 2018-08-31
Gültig von 2018-10-22
Gültig bis 2021-08-31
Erstzertifizierung 2009



Zertifizierungsstelle und SCC-Koordinator
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-10-22

CERTIFICATE

for the HSE management system

SCC**

Standardised "Safety Certificate Contractors" (SCC) rules & regulations, Version 2011

TÜV NORD CERT GmbH hereby certifies that the company in question has introduced a HSE management system in accordance with standard SCC** unrestricted certification and that this system complies with the standard "Safety Certificate Contractors" (SCC) rules & regulations, Version 2011. Certification for standard SCC** also includes certification for standard SCC*.


BORSIG Service GmbH
Bottroper Straße 279
45964 Gladbeck
Germany

This certificate is valid for:

Supervision, controlling and service for the BORSIG Companies concerning design, manufacture, erection, maintenance and service of pressurised components machines vessels, piping, steam generators, valves and other industrial plants of similar specification.

Certificate Registration No. 44 106 090733-005
Audit Report No. 3522 0157

End of validity of previous certificate: 2018-08-31
Valid from 2018-10-22
Valid until 2021-08-31
Initial certification 2009


Certification Body and SCC Coordinator
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-10-22

ZERTIFIKAT

für das SGU-Managementsystem

SCC**

Normatives Regelwerk "Sicherheits Certifikat Contractoren" (SCC), Version 2011

Die TÜV NORD CERT GmbH bescheinigt hiermit, dass das aufgeführte Unternehmen ein SGU-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem Standard SCC** uneingeschränktes Zertifikat eingeführt hat und dass dieses dem Normativen Regelwerk „Sicherheits Certifikat Contractoren“ (SCC), Version 2011 entspricht. Mit dem Nachweis des Standards SCC** ist auch der Nachweis des Standards SCC* gegeben.


BORSIG ZM Compression GmbH
Bottroper Straße 279
45964 Gladbeck
Deutschland

Dieses Zertifikat ist gültig für:

Entwicklung, Fertigung und Service von Verdichtern

Zertifikat-Registrier-Nr. 44 106 090733-009
Auditbericht-Nr. 3522 0157

Gültigkeit vorheriges Zertifikat: 2018-08-31
Gültig von 2018-10-22
Gültig bis 2021-08-31
Erstzertifizierung 2015


Zertifizierungsstelle und SCC-Koordinator
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-10-22

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de

CERTIFICATE

for the HSE management system

SCC**

Standardised "Safety Certificate Contractors" (SCC) rules & regulations, Version 2011

TÜV NORD CERT GmbH hereby certifies that the company in question has introduced a HSE management system in accordance with standard SCC** unrestricted certification and that this system complies with the standard "Safety Certificate Contractors" (SCC) rules & regulations, Version 2011. Certification for standard SCC** also includes certification for standard SCC*.

BORSIG ZM Compression GmbH
Bottroper Straße 279
45964 Gladbeck
Germany

This certificate is valid for:

design, manufacture and service of compressors

Certificate Registration No. 44 106 090733-009
Audit Report No. 3522 0157

End of validity of previous certificate: 2018-08-31
Valid from 2018-10-22
Valid until 2021-08-31
Initial certification 2015


Certification Body and SCC Coordinator
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-10-22

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com

ZERTIFIKAT

für das SGU-Managementsystem

SCC**

Normatives Regelwerk "Sicherheits Certifikat Kontraktoren" (SCC), Version 2011

Die TÜV NORD CERT GmbH bescheinigt hiermit, dass das aufgeführte Unternehmen ein SGU-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem Standard SCC** uneingeschränktes Zertifikat eingeführt hat und dass dieses dem Normativen Regelwerk „Sicherheits Certifikat Kontraktoren“ (SCC), Version 2011 entspricht. Mit dem Nachweis des Standards SCC** ist auch der Nachweis des Standards SCC* gegeben.

BORSIG Valve Tech GmbH
Eichenallee 40
16767 Leegebruch
Deutschland



Dieses Zertifikat ist gültig für:

Entwicklung, Fertigung, Montage, Serviceleistungen von und der Handel mit Industriearmaturen und Kompressorventilen sowie entsprechenden Überwachungssystemen

Zertifikat-Registrier-Nr. 44 162 090733-010
Auditbericht-Nr. 3522 0157

Gültig von 2019-10-17
Gültig bis 2021-08-31
Erstzertifizierung 2019



Zertifizierungsstelle und SCC-Koordinator
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-10-17

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de

CERTIFICATE

for the HSE management system

SCC**

Standardised "Safety Certificate Contractors" (SCC) rules & regulations, Version 2011

TÜV NORD CERT GmbH hereby certifies that the company in question has introduced a HSE management system in accordance with standard SCC** unrestricted certification and that this system complies with the standard "Safety Certificate Contractors" (SCC) rules & regulations, Version 2011. Certification for standard SCC** also includes certification for standard SCC*.

BORSIG Valve Tech GmbH
Eichenallee 40
16767 Leegebruch
Germany




This certificate is valid for:

Design, production, assembly, service of and trade in industrial valves and compressor valves as well as corresponding monitoring systems

Certificate Registration No. 44 162 090733-010
Audit Report No. 3522 0157

Valid from 2019-10-17
Valid until 2021-08-31
Initial certification 2019



Certification Body and SCC Coordinator
at TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2019-10-17

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com

Certificate

Manufacturer and Welding Shop acc. to AD 2000-Code

Certificate no.: 01 202 644/A-19 B057

Name and address of the
manufacturer:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstraße 21
D – 13507 Berlin

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the quality requirements. The above-mentioned company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in conformity with the present technical standard,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical codes and regulations,
- employees qualified supervisory and inspection personnel.

Specifications:

AD 2000-Merkblatt HP 0 and HP 100R;
under the Directive 2014/68/EU Annex I, Para. 3.1

Test Report no.:

01 202 644/A-19 B057

Scope:

General principles of design, manufacture and associated tests. Manufacture of pressure vessels after AD 2000 HP0, see report


Manufacturing Plant:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstraße 21
D – 13507 Berlin

Valid until:

June 30, 2022

Cologne, October 20, 2019


i.A. Eng. Achim Makowka
Certification body for welding man.



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification body for welding manufacturers
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-010-E-Cert-HP0-Rev24

Zertifikat

Hersteller und Schweißbetrieb gemäß AD 2000-Regelwerk

Zertifikat Nr.: 01 202 644/A-19 B057

Name und Anschrift des
Herstellers:

**Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstraße 21
D – 13507 Berlin**

Hiermit wird bescheinigt, dass der oben genannte Hersteller über folgende, wesentlichen Voraussetzungen verfügt:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten;
- Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der im Prüfbericht genannten Erzeugnisformen sicher stellt;
- Fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Prüfgrundlage:

**AD 2000-Merkblatt HP 0 und HP 100R;
im Rahmen der RICHTLINIE 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1**

Prüfbericht Nr.:

01 202 644/A-19 B057

Geltungsbereich:

Allgemeine Grundsätze für Auslegung, Herstellung und damit verbundene Prüfungen. Herstellung von Druckbehältern nach AD 2000 HP0, siehe Prüfbericht

Fertigungsstätte:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstraße 21
D – 13507 Berlin

Gültig bis:

30. Juni 2022

Köln, 20. Oktober 2019


i.A. Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-010-D-Zert-HP0-Rev24

Certificate

Inspection of the welding quality requirements according ISO 3834

Certificate no.: 01 202 644/A-19 B057/01

Name and address of the
manufacturer:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstraße 21
D – 13507 Berlin

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the comprehensive quality requirements according to the test basis. The mentioned company

- operates a quality system which ensures that the manufacture and inspection of the products stated in our report, are in compliance with applicable technical standards and regulations;
- employs qualified supervisory and inspection personnel;
- has qualified welding processes and welding personnel;
- has adequate facilities permitting manufacture and inspection of welded products.

Specifications:

EN ISO 3834-2

Scope:

The scope of the inspection and other relevant data are given in the annex to the certificate.

Manufacturing Plant:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstraße 21
D – 13507 Berlin


Test Report no.:

01 202 644/A-19 B057

Valid until:

June 30, 2022

Cologne, October 20, 2019


i.A. Eng. Achim Makowka
Certification Body for Manufacturer Qualification



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification Body for Manufacturer Qualification
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-E-Zert-3834-2-Rev-224

Annex

to the certificate according ISO 3834

Certificate no.: 01 202 644/A-19 B057/01

Name and address of the
manufacturer:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstraße 21
D – 13507 Berlin

Specifications:

EN ISO 3834-2

Scope of production:

Manufacturing of
- Pressure Equipment or parts for pressure equipment

Welding process
acc. EN ISO 4063:

111; 121; 135; 141; 783

Material group
acc. CEN ISO/TR 15608:

1.1; 1.2; 4.2; 5.1; 5.2; 6.1; 6.4; 8.1; 43; 45; 46; 47

Responsible welding coordinator
acc. EN ISO 14731:

Mr. Andreas Förster Level C (EWE/EFW)

Substitute:

Mr. Dr. Stefan Krebs Level C (EWE/EFW)

Remarks:

This annex is only valid in combination with the ISO 3834
certificate and does not replace the supporting documents
required under the scope of regulated by law.

Cologne, October 20, 2019

Explanations:

B - basic technical knowledge, S - special technical knowledge, C - comprehensive technical knowledge according to ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification body for welding manufacturers
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-D012-E-Cert Annex-3834-Rev24

Anlage

zum Zertifikat nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 202 644/A-19 B057/01

Name und Anschrift
des Herstellers:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstraße 21
D – 13507 Berlin

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-2

Produktbereich:

Herstellung von:
- Druckgeräten bzw. Bauteile für Druckgeräte

Schweißprozesse
nach EN ISO 4063:

111; 121; 135, 141, 783

Werkstoffgruppen
nach CEN ISO/TR 15608:

1.1; 1.2; 4.2; 5.1; 5.2; 6.1; 6.2; 8.1; 43; 45; 46; 47

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
nach EN ISO 14731:

Herr Andreas Förster

Stufe C (EWE/EFW)

Vertreter:

Herr Dr. Stefan Krebs

Stufe C (EWE/EFW)

Bemerkungen:

Diese Anlage ist nur gültig in Verbindung mit dem Zertifikat nach ISO 3834 und ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelten Bereiche erforderlichen Nachweise.

Köln, 20. Oktober 2019

Erläuterungen:

B - technische Basiskenntnisse, S - spezielle technische Kenntnisse, C - umfassende technische Kenntnisse nach ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-D012-D-Zert Anlage-3834-Rev24

Zertifikat

Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 202 644/A-19 B057/01

Name und Anschrift
des Herstellers:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstraße 21
D – 13507 Berlin

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller zur Erfüllung der umfassenden Qualitätsanforderungen über folgende Voraussetzungen entsprechend der Prüfgrundlage verfügt:

- ein Qualitätssicherungssystem, das eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in der Prüfungsgrundlage genannten Produkte sicher stellt;
- qualifiziertes Schweiß-, Aufsichts- und Prüfpersonal;
- qualifizierte Fügeverfahren;
- betriebliche Einrichtungen die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-2

Geltungsbereich:

Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind der Anlage zu entnehmen.

Fertigungsstätte:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstraße 21
D – 13507 Berlin

Prüfbericht Nr.:

01 202 644/A-19 B057

Gültig bis:

30. Juni 2022

Köln, 20. Oktober 2019


i.A. Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-D-Zert-3834-2-Rev23

Zertifikat

Hersteller und Schweißbetrieb gemäß AD 2000-Regelwerk

Zertifikat Nr.: 01 202 620/A-07 2665

Name und Anschrift des
Herstellers:

**Borsig Service GmbH
Egellsstrasse 21
D - 13507 Berlin**

Hiermit wird bescheinigt, dass der oben genannte Hersteller über folgende, wesentlichen Voraussetzungen verfügt:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten;
- Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der im Prüfbericht genannten Erzeugnisformen sicher stellt;
- Fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Prüfgrundlage:

**AD 2000-Merkblatt HP 0 und HP 100R;
im Rahmen der RICHTLINIE 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1**

Prüfbericht Nr.:

01 202 644-A-3002665-007-16

Geltungsbereich:

Allgemeine Grundsätze für Herstellung und damit verbundene Prüfungen, siehe Prüfbericht

Fertigungsstätte:

Borsig Service GmbH
Egellsstrasse 21
D - 13507 Berlin

Gültig bis:

30. Juni 2022

Köln, 18. November 2019


i.A. Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-010-D-Zert-HP0-Rev24

Zertifikat

Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 202 620/A-07 2665

Name und Anschrift
des Herstellers:

Borsig Service GmbH
Egellsstrasse 21
D - 13507 Berlin

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller zur Erfüllung der umfassenden Qualitätsanforderungen über folgende Voraussetzungen entsprechend der Prüfgrundlage verfügt:

- ein Qualitätssicherungssystem, das eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in der Prüfungsgrundlage genannten Produkte sicher stellt;
- qualifiziertes Schweiß-, Aufsichts- und Prüfpersonal;
- qualifizierte Fügeverfahren;
- betriebliche Einrichtungen die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-2

Geltungsbereich:

Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind der Anlage zu entnehmen.

Fertigungsstätte:

Borsig Service GmbH
Egellsstrasse 21
D - 13507 Berlin


Prüfbericht Nr.:

01 202 644-A-3002665-007-16

Gültig bis:

30. Juni 2022

Köln, 18. November 2019


i.A. Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-D-Zert-3834-2-Rev23

ZERTIFIKAT

**Qualitätsmanagementsystem
schweißtechnischer Hersteller
gemäß Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 3.1**

Zertifikat-Nr.: 07/203/1410/HZ/2552/19

**Name und Anschrift
Schweißbetrieb:**

**Borsig Service GmbH
Betriebsstätte Gladbeck
Bottroper Straße 279
45964 Gladbeck**

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf die Fertigung anwendet. Der Hersteller hat nachgewiesen, dass die schweißtechnischen Voraussetzungen für die Fertigung von Druckgeräten erfüllt werden.

Geprüft:

**Nach Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 3.1
und DIN EN ISO 3834 Teil 2**

Auditberichts-Nr.:

SWEW-3607-77 (19) / 8116703557

Geltungsbereich:

**Rohrleitungen (AD 2000 HP0, DGR)
Druckgeräte**

Das Zertifikat ist gültig bis:

02.2022



Essen, 20.03.2019

Jessen.

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Fertigungstechnik Essen
Am TÜV 1
45307 Essen

Tel. +49-(0) 201/825-2682
Fax +49-(0) 201/825-2861
E-Mail IMEssen@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

CERTIFICATE

Quality management system
welding manufacturer
according to Directive 2014/68/EU, Annex I, point 3.1

Certificate no.: 07/203/1410/HZ/2552/19

Name and address of
manufacturer:

Borsig Service GmbH
Betriebsstätte Gladbeck
Bottroper Str. 279
45964 Gladbeck

This is to certify that the manufacturer applies a quality management system with relation to the welding technology. The manufacturer has demonstrated that the welding requirements for the manufacturing of pressure equipment are fulfilled.

Verified:

According to Directive 2014/68/EU, Annex I, point 3.1
and EN ISO 3834 part 2

Audit report no.:

SWEW-3607-77 (19) / 8116703557

Scope:

Pipings (AD 2000 HP0, PED)
Pressure vessels

This certificate is valid until:

02.2022



Essen, 20.03.2019 *Jessen*

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Manufacturing Technology Essen
Am TÜV 1
45307 Essen

Phone +49-(0) 201/825-2682
Fax +49-(0) 201/825-2861
E-Mail IMEssen@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Borsig Service GmbH
Betriebsstätte Gladbeck
Bottroper Straße 279
45964 Gladbeck**

als Hersteller von

Druckgeräten / Rohrleitungen

nach den Regelwerk(en)

AD 2000-Merkblatt HP0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1410/HP/2552/19

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind unserem

Bericht-Nr.: SWEW-3607-77 (19) / SAP-Nr.: 8116703557

zu entnehmen.

Die Firma verfügt über ein produktbezogenes Qualitätssicherungssystem sowie über Personal und Einrichtungen, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der genannten Erzeugnisse sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

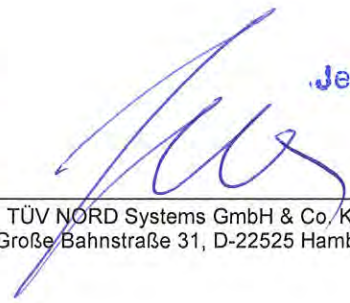
02.2022

Essen, 20.03.2019



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Fertigungstechnik Essen
Am TÜV 1
45307 Essen

Tel. +49-(0) 201/825-2682
Fax +49-(0) 201/825-2861
E-Mail IMEssen@tuev-nord.de


TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

**Borsig Service GmbH
Betriebsstätte Gladbeck
Bottroper Str. 279
45964 Gladbeck**

has been verified and recognized
as manufacturer of

Pressure vessels / Pipings

according to the rules of

AD 2000-Merkblatt HP0

Certificate-No.: 07/203/1410/HP/2552/19

The range of validity and details of the inspection can be taken from our

Report-No.: SWEW-3607-77 (19) / SAP-No.: 8116703557

The company has established a product-related quality system
together with personnel and equipment which assures
manufacturing and testing corresponding to the technical rules.


This certificate is valid until

02.2022

Essen, 20.03.2019



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG Tel. +49-(0) 201/825-2682
Manufacturing Technology Essen Fax +49-(0) 201/825-2861
Am TÜV 1 E-Mail IMEssen@tuev-nord.de
45307 Essen


TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Zertifikat

System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen

Zertifikat Nr.: 01 202 620/U-10 0116

Name und Anschrift
des Unternehmens:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstr. 21
13507 Berlin
Deutschland

Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.

Prüfgrundlage:

**Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5,
EN 764-5, Abs. 6.2.3,
AD 2000 HP0, Abs. 4**

Prüfbericht Nr.:

01 202 644/U-3007070-008-18

Geltungsbereich:

**Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von
metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen
DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1**

Betriebsstätte:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstr. 21
13507 Berlin
Deutschland

Gültigkeit:

März 2021

(Das Zertifikat wurde erstmalig am 31.03.2010 ausgestellt.)

Köln, 16.03.2018

Im Auftrag
Dipl.-Ing. Oliver Theisen



Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Außenstelle: Nord-Ost, TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Alboinstr. 56, D-12103 Berlin
Tel : +49 30 7562 1237 Fax : +49 30 7562 1673, Email: volkmar.schroth@de.tuv.com

M-210-Rev21

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Genau. Richtig.

Certificate

System of Transferring the Marking of Materials

Certificate no.: 01 202 620/U-10 0116

Name and address of the
company:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstrasse 21
13507 Berlin
Germany

It is hereby certified that the company has furnished proof of fulfilling the quality requirements for transferring the material marking during a specific inspection. The company possesses the required processes and equipment and also qualified staff for transferring the marking.

Testing Principles:

Directive 2014/68/EU, Annex I, Para. 3.1.5,
EN 764-5, Para. 6.2.3,
AD 2000 HP0, Para. 4

Test Report no.:

01 202 644/U-3002665-001-17

Area of Application:

**Transfer of marking of metallic materials with test
certificates DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 and 3.1**

Operations Location:

Borsig Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstrasse 21
13507 Berlin
Germany

Valid until:

March 2021

(First issue of the Certificate: 31.03.2010.)

Cologne, 19.02.2020
(16.03.2018)

On behalf

Dipl.-Ing. Roman Alexander Meyers

















Certification Body for Manufacturer Qualification
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Branch office: Nord-Ost, TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Alboinstr. 56, D-12103 Berlin
Tel : +49 30 7562 1237 Fax : +49 30 7562 1673, Email: volkmar.schroth@de.tuv.com

M-210-Rev22

Anlage zum Bericht 01 202 644/U-10 0116

Stempelausgabe über ACQ Hart- und Weichstempel

Hartstempel Nr.	Name	Unterschrift	Weichstempel Nr.	Name	Unterschrift
ACQ - Nr. 1			ACQ - Nr. 1		
ACQ - Nr. 2	Baumann		ACQ - Nr. 2	Baumann	
ACQ - Nr. 3	Menzel	03 	ACQ - Nr. 3	-----	
ACQ - Nr. 4			ACQ - Nr. 4		
ACQ - Nr. 5	Drass	05 	ACQ - Nr. 5	Drass	
ACQ - Nr. 6	Hoffmann	06 	ACQ - Nr. 6	Hoffmann	
ACQ - Nr. 7	Nötzold	07 	ACQ - Nr. 7	Nötzold	
ACQ - Nr. 8			ACQ - Nr. 8		
ACQ - Nr. 9	Weiß	09 	ACQ - Nr. 9	Weiß (ehem.) Kranepuhl	
ACQ - Nr. 10	Vennemeier	10 	ACQ - Nr. 10	Vennemeier	
ACQ - Nr. 11	Vanek		ACQ - Nr.11	Vanek	
ACQ - Nr.12	-----		ACQ - Nr. 12	Birkholz	
ACQ - Nr. 13	-----		ACQ-Nr. 13	Chang	
ACQ - Nr. 14	-----		ACQ-Nr. 14	Ruthenburg	
ACQ - Nr. 15	Sokolovsky		ACQ-Nr. 15	Sokolovsky	
ACQ - Nr. 16	Seegers		ACQ-Nr. 16	-----	
ACQ - Nr. 17	Bonacker	01 	ACQ-Nr. 17	Bonacker	
ACQ -Nr. 18	-----		ACQ-Nr. 18	Trappe	
ACQ - Nr. 19	-----		ACQ-Nr. 19	Brusch	

Berlin 6.7.19



Zertifikat

System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen

Zertifikat Nr.: 01 202 620/U-10 0118

Name und Anschrift des
Unternehmens: **Borsig Service GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Deutschland**

Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu
stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der
Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen
Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren
und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die
Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.

Prüfgrundlage: **Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap. 3.1.5,
AD 2000 HP0, Abs. 4**

Prüfbericht Nr.: 01 202 644/U 3002665-001-20

Geltungsbereich: **Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von
metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen
DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1, 3.2 (Anlage 3)**

Betriebsstätte: **Borsig Service GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Deutschland**

Gültigkeit: **Februar 2023**

(Das Zertifikat wurde erstmalig am 31.03.2010 ausgestellt.)

Köln, 19.02.2020

Im Auftrag
Dipl.-Ing. Ines Krüger-Führ



Zertifizierungsstelle für Herstellerqualifizierung
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Regionalbereich Nord Ost
Alboinstraße 56
D-12103 Berlin

Telefon: 030-7562-1237
Fax: 030-7562-1673
e-mail: wehra@de.tuv.com

M-210-Rev22

Certificate

System of Transferring the Marking of Materials

Certificate no.: 01 202 620/U-10 0118

Name and address of the
company:

**Borsig Service GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Deutschland**

It is hereby certified that the company has furnished proof of fulfilling the quality requirements for transferring the material marking during a specific inspection. The company possesses the required processes and equipment and also qualified staff for transferring the marking.

Testing Principles:

**Directive 2014/68/EU, Annex I, Para. 3.1.5,
AD 2000 HP0, Para. 4**

Test Report no.:

01 202 644/U 3002665-001-20

Area of Application:

**Transfer of marking of metallic materials with test
certificates DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 and 3.1, 3.2
(Annex 3)**

Operations Location:

Borsig Service GmbH
Egellsstraße 21
13507 Berlin
Deutschland

Valid until:

February 2023

(First issue of the Certificate: 31.03.2010.)

Cologne, 19.02.2020

On behalf
Dipl.-Ing. Ines Krüger-Führ



Certification Body for Manufacturer Qualification
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

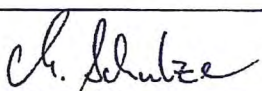
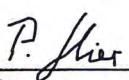
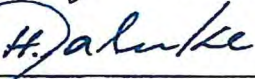

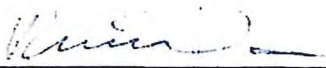
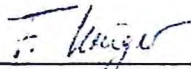



Branch office Nord Ost
Alboinstraße 56
D-12103 Berlin

Telefon: 030-7562-1237
Fax: 030-7562-1673
e-mail: wehra@de.tuv.com

M-210-E-Rev22

Anlage zum Prüfbericht -
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung
Zertifikatsnummer: 01 202 620/U-10 0118

Liste der vom Unternehmen benannten verantwortlichen Mitarbeiter zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung (Umstempelungsberechtigte):

Name	Unterschrift	Stempel- zeichen	Örtliche Zuständigkeit: F = Fertigungsstätte B = Baustelle
Schulze, Mirko		BSQ 1	F, B
Glier, Peter		BSQ 3	F, B
Daleske, Holger		BSQ 4	F, B
Zdrale, Dragan		BSQ 5	F, B
Vasic, Ranko		BSQ 6	F, B
Krüger, Florian		BSQ 7	F, B
Hildebrandt, Maik		BSQ 8	F, B
Zürn, Marcus		BSQ 9	F, B
Kalbfleisch, Stefan		BSQ 10	F, B

Die benannten Damen / Herren wurden vom TÜV auf ihre Pflichten hingewiesen.

Bestätigt:

Ort: Berlin

Datum: 09.01.2020

Prüflaboratorium für Druckgeräte



Dipl.-Ing. V.Schroth

Benannte Stelle, Kennnummer 0035

Schweißzertifikat

GSIBB-EN1090-2.00418.2015.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	BORSIG GmbH Standort Berlin Egellsstraße 21 13507 Berlin DEUTSCHLAND
Schweißbetrieb	BORSIG PROCESS HEAT EXCHANGER GmbH, Egellsstraße 21, 13507 Berlin, DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC4 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 121, 135 (teilmechanisch), 135 (vollmechanisch), 136 (vollmechanisch), 141, 783
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 10, 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 5 nach CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 Abs. 5.1 und EN 10216-2
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Andreas Förster, EWE geb. am: 24.02.1968
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	siehe Rückseite
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	18.04.2012
Gültigkeitsdauer	17.04.2023
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	Berlin, 21.04.2020 Reddmann



J. Deichgräber
Dipl.-Ing. Deichgräber
Leiter der
Prüfstelle

Zertifikatsnummer: GSIBB-EN1090-2.00418.2015.003

Vertreter:

Dr. Stefan Krebs, EWE
Paul Uhlig, IWE
Rico Weber, IWE
Gary Wegner, EWS

geb. am: 09.03.1967
geb. am: 10.10.1987
geb. am: 12.03.1979
geb. am: 10.10.1971

Bemerkungen:

Zusätzliche Werkstoffgruppen: 42 bis 47

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.



Zertifikatsnummer: GSIBB-EN1090-2.00419.2015.003

Bemerkungen:

Zusätzliche Werkstoffgruppen: 42 bis 47

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.



Welding Certificate

GSIBB-EN1090-2.00418.2015.003

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer

**BORSIG GmbH
Standort Berlin**

**Egellsstraße 21
13507 Berlin
GERMANY**

welding shop

BORSIG PROCESS HEAT EXCHANGER GmbH, Egellsstraße 21,
13507 Berlin, GERMANY

Technical specification

EN 1090-2:2018

Execution class(es)

EXC4 according to EN 1090-2

Welding Process(es)

(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)

111, 121, 135 (partly mechanized), 135 (fully mechanized), 136
(fully mechanized), 141, 783

Material Group

1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2, 3.1
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3
10, 8
according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4
5
according to CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 para. 5.1 and EN 10216-2

**Responsible Welding
Coordinator**

(Title, Surname, Name, Qualification,
Date of birth)

Andreas Förster, EWE

born on: 24.02.1968

Substitute

(Title, Surname, Name, Qualification,
Date of birth)

see reverse

Confirmation

All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.

Validity start

18.04.2012

Period of validity

17.04.2023

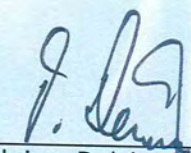
Remarks

see reverse

Place and date of issue

Berlin, 21.04.2020
Reddmann




Dipl.-Ing. Deichgräber
Head of certification body

Certificate number: GSIBB-EN1090-2.00418.2015.003

deputy:

Dr. Stefan Krebs, EWE
Paul Uhlig, IWE
Rico Weber, IWE
Gary Wegner, EWS

born on: 09.03.1967
born on: 10.10.1987
born on: 12.03.1979
born on: 10.10.1971

Remarks:

Additional material groups: 42 until 47

General Terms

1. This certificate is valid as long as the terms of the above technical specifications themselves or the manufacturing conditions of the essential manufacturing factory have not changed significantly.
2. This certificate may only be reproduced or published for advertising or other purposes than as a whole. The text of promotional material doesn't has to be in conflict with this certificate.
3. In case of any doubt as to the suitability of the manufacturing factory(ies) there is the possibility reserved by the inspection authority to carry out an unexpected spot checks in the manufacturing factory paid by the manufacturer
4. This certificate may be withdrawn at any time with immediate effect and be amended or modified if the conditions under which it was granted have changed, or if the terms of this certificate are not met.
5. The following changes must be reported to the inspection authority:
 - a) New production or significant changes to essential manufacturing facilities;
 - b) Change of the welding coordinator;
 - c) inception of new welding processes, new base materials and related WPQRs (welding procedure qualification record)
 - d) new essential manufacturing facilities

The inspection authority will cause a supplementary examination in the cases cited

6. At least two months before the expiry date there shall be submitted an application to the inspection authority, when the qualification should be recertified.

distributor

1. Applicant
2. File



Certificate number: GSIBB-EN1090-2.00419.2015.003

Remarks:

Additional material groups: 42 until 47

General Terms

1. This certificate is valid as long as the terms of the above technical specifications themselves or the manufacturing conditions of the essential manufacturing factory have not changed significantly.
 2. This certificate may only be reproduced or published for advertising or other purposes than as a whole. The text of promotional material doesn't has to be in conflict with this certificate.
 3. In case of any doubt as to the suitability of the manufacturing factory(ies) there is the possibility reserved by the inspection authority to carry out an unexpected spot checks in the manufacturing factory paid by the manufacturer
 4. This certificate may be withdrawn at any time with immediate effect and be amended or modified if the conditions under which it was granted have changed, or if the terms of this certificate are not met.
 5. The following changes must be reported to the inspection authority:
 - a) New production or significant changes to essential manufacturing facilities;
 - b) Change of the welding coordinator;
 - c) inception of new welding processes, new base materials and related WPQRs (welding procedure qualification record)
 - d) new essential manufacturing facilities
- The inspection authority will cause a supplementary examination in the cases cited
6. At least two months before the expiry date there shall be submitted an application to the inspection authority, when the qualification should be recertified.

distributor

1. Applicant
2. File



Schweißzertifikat

GSIBB-EN1090-2.00419.2015.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

**BORSIG GmbH
Standort Berlin**

**Egellsstraße 21
13507 Berlin
DEUTSCHLAND**

Schweißbetrieb

BORSIG Service GmbH, Egellstraße 21, 13507 Berlin
DEUTSCHLAND

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC4 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111, 121, 135 (teilmechanisch), 135 (vollmechanisch), 136
(vollmechanisch), 141, 783

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2, 3.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
10, 8
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
5
nach CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 Abs. 5.1 und EN 10216-2

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Florian Krüger, IWE

geb. am: 23.12.1989

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Mirko Schulze, IWT

geb. am: 17.05.1985

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

18.04.2012

Gültigkeitsdauer

17.04.2023

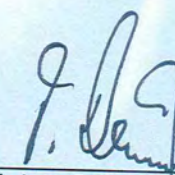
Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Berlin, 21.04.2020
Reddman


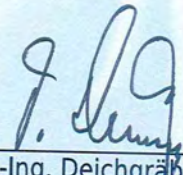



Dipl.-Ing. Deichgräber
Leiter der
Prüfstelle

Welding Certificate

GSIBB-EN1090-2.00419.2015.003

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	BORSIG GmbH Standort Berlin	
	Egellsstraße 21 13507 Berlin GERMANY	
welding shop	BORSIG Service GmbH, Egellstraße 21, 13507 Berlin GERMANY	
Technical specification	EN 1090-2:2018	
Execution class(es)	EXC4 according to EN 1090-2	
Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	111, 121, 135 (partly mechanized), 135 (fully mechanized), 136 (fully mechanized), 141, 783	
Material Group	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.1, 2.2, 3.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 10, 8 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4 5 according to CEN ISO/TR 15608, EN 1090-2 para. 5.1 and EN 10216-2	
Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Florian Krüger, IWE	born on: 23.12.1989
Substitute <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Mirko Schulze, IWT	born on: 17.05.1985
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
Validity start	18.04.2012	
Period of validity	17.04.2023	
Remarks	see reverse	
Place and date of issue	Berlin, 21.04.2020 Reddmann	  Dipl.-Ing. Deichgräber <small>Head of certification body</small>

**THE NATIONAL BOARD
OF
BOILER & PRESSURE VESSEL INSPECTORS**

Certificate of Authorization



This is to certify that

**BORSIG Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstrasse 21
Berlin 13507
Germany**

Acceptable Abbreviation: BORSIG PHE

is authorized to use the R Symbol in accordance with the provisions of the National Board Inspection Code and NB-415, Accreditation of "R" Repair Organizations.

All activities within the scope of this Authorization shall be controlled by the above location.

The scope of this Authorization is limited to:

Metallic
Repairs and Alterations
At
Shop and Field Locations



Certification Number: 6945

Issue Date: April 17, 2019

Expiration Date: July 9, 2022

Executive Director

A handwritten signature in black ink, likely belonging to the Executive Director of the National Board.

**THE NATIONAL BOARD
OF
BOILER & PRESSURE VESSEL INSPECTORS**

***Certificate of Authorization
to Register***



This is to certify that

**BORSIG Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstrasse 21
Berlin 13507
Germany**

*is authorized to apply the "NB" mark and register boilers,
pressure vessels or other pressure retaining items with the
National Board.*

*The scope of Authorization is limited to items manufactured
in accordance with:*

ASME Designator(s): S, U, U2

Issue Date: June 8, 2016

*This Certificate of Authorization to Register will remain in
effect as long as the manufacturing organization holds a
valid Certificate of Authorization issued by the American
Society of Mechanical Engineers.*

Executive Director

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'D. O. ...', written over a horizontal line.





CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the certification mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this certification mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

**BORSIG Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstrasse 21
Berlin 13507
Germany**

SCOPE:

Manufacture and assembly of power boilers at the above location and field sites controlled by the above location

AUTHORIZED: **April 24, 2019**

EXPIRES: **July 9, 2022**

CERTIFICATE NUMBER: **15,888**

Board Chair, Conformity Assessment

Managing Director, Conformity Assessment





CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the certification mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this certification mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

**BORSIG Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstrasse 21
Berlin 13507
Germany**

SCOPE:

Manufacture of pressure vessels at the above location and field sites controlled by the above location (This authorization does not cover impregnated graphite)

AUTHORIZED: **April 24, 2019**

EXPIRES: **July 9, 2022**

CERTIFICATE NUMBER: **15,886**

A blue ink signature of David E. Tuttle.

Board Chair, Conformity Assessment

A black ink signature of Joseph J. ...

Managing Director, Conformity Assessment





U2

CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by the American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the certification mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with this certification mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

**BORSIG Process Heat Exchanger GmbH
Egellsstrasse 21
Berlin 13507
Germany**

SCOPE:

Manufacture of Class 1 and Class 2 pressure vessels at the above location and field sites controlled by the above location

AUTHORIZED: **April 24, 2019**

EXPIRES: **July 9, 2022**

CERTIFICATE NUMBER: **15,887**

A blue ink signature of David E. Tuttle.

Board Chair, Conformity Assessment

A black ink signature of Joseph L. ...

Managing Director, Conformity Assessment



**THE NATIONAL BOARD
OF
BOILER & PRESSURE VESSEL INSPECTORS**

***Certificate of Authorization
to Register***



This is to certify that

**BORSIG Process Heat Exchanger GmbH
Bottroper Strasse 279
Gladbeck 45964
Germany**

*is authorized to apply the "NB" mark and register boilers,
pressure vessels or other pressure retaining items with the
National Board.*

*The scope of Authorization is limited to items manufactured
in accordance with:*

ASME Designator(s): S, U, U2

Issue Date: May 17, 2016

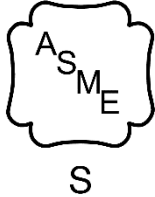
Revision Date: December 8, 2020

*This Certificate of Authorization to Register will remain in
effect as long as the manufacturing organization holds a
valid Certificate of Authorization issued by the American
Society of Mechanical Engineers.*

Executive Director

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'John E. ...'.





CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by The American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the ASME Single Certification Mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with the ASME Single Certification Mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

BORSIG Process Heat Exchanger GmbH
Bottroper Strasse 279
Gladbeck 45964
Germany

SCOPE:

Manufacture and assembly of power boilers at the above location and field sites controlled by the above location

AUTHORIZED: **April 24, 2019**

EXPIRES: **June 15, 2022**

CERTIFICATE NUMBER: **30340**

A handwritten signature in blue ink that reads "David E. Tuttle".

Board Chair, Conformity Assessment

A handwritten signature in black ink that reads "Paul Chang".

Managing Director, Conformity Assessment





U2

CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by The American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the ASME Single Certification Mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with the ASME Single Certification Mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

BORSIG Process Heat Exchanger GmbH
Bottroper Strasse 279
Gladbeck 45964
Germany

SCOPE:

Manufacture of Class 1 and Class 2 pressure vessels at the above location and field sites controlled by the above location

AUTHORIZED: **April 24, 2019**

EXPIRES: **June 15, 2022**

CERTIFICATE NUMBER: **30342**

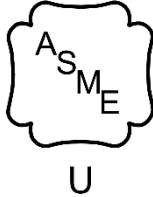
A handwritten signature in blue ink that reads "David E. Tuttle".

Board Chair, Conformity Assessment

A handwritten signature in black ink that reads "Paul Chang".

Managing Director, Conformity Assessment





CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by The American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the ASME Single Certification Mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with the ASME Single Certification Mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

BORSIG Process Heat Exchanger GmbH
Bottroper Strasse 279
Gladbeck 45964
Germany

SCOPE:

Manufacture of pressure vessels at the above location and field sites controlled by the above location (This authorization does not cover impregnated graphite)

AUTHORIZED: **April 24, 2019**

EXPIRES: **June 15, 2022**

CERTIFICATE NUMBER: **30341**

A handwritten signature in blue ink that reads "David E. Tuttle".

Board Chair, Conformity Assessment

A handwritten signature in black ink that reads "Paul Chang".

Managing Director, Conformity Assessment



中华人民共和国 特种设备制造许可证

Manufacture License of Special Equipment
People's Republic of China

(压力容器) (Pressure Vessel)

No.: TS2200135-2021

公司/ Company: BORSIG Process Heat Exchanger GmbH

地址/ Address: Egellsstr.21,13507 Berlin,Germany

经审查，获准从事下列压力容器的制造：

Has been audited and approved to manufacture the Pressure Vessels within the scope as:

级别 Level	类别 Classification	品种 Category	备注 Remark
A1	固定式压力容器 Stationary Pressure vessel	第三类压力容器 Pressure Vessel III	高压容器限单层 Single Layered High Pressure Vessel Only
A2	固定式压力容器 Stationary Pressure vessel	第三类压力容器 Pressure Vessel III	

审批机关：

Approval/Issue Organ:
General Administration of Quality Supervision,
Inspection and Quarantine of the People's Republic of China

有效期至：2021年10月27日

Date of Expiration: Oct.27,2021

发证机关：

Issue Organ:

发证日期：2017年06月19日

Date of Issue: Jun.19,2017



中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

(压力容器) (Pressure Vessel)

No.: TS2200C71-2020

公司/ Company: Borsig Service GmbH

地址/ Address: Bottroper Str.279,45964 Gladbeck Germany

经审查，获准从事下列压力容器的制造：

Has been audited and approved to manufacture the Pressure Vessels within the scope as:

级别 Level	类别 Classification	品种 Category	备注 Remark
A1	固定式压力容器 Stationary Pressure vessel	第三类压力容器 Pressure Vessel III	高压容器限单层 Single Layered High Pressure Vessel Only

审批机关：

Approval/Issue Organ:

General Administration of Quality Supervision,
Inspection and Quarantine of the People's Republic of China

有效期至：2020年5月30日

Date of Expiration: May 30th, 2020

有效期延至：2021年5月30日

Extension to: May 30th, 2021

发证机关：

Issue Organ:



发证日期：2016年6月6日

Date of Issue: June 6th, 2016

变更日期：2020年3月18日

Date of Change: March 18th, 2020

1390 Wonjung-ro, Maengdong-myeon, Eumseong-gun, Chungcheongbuk-do, KOREA

TEL : +82-43-750-1609 , FAX : 82-43-750-1938 E-mail : jaehyuck@kgs.or.kr

BORSIG Process Heat Exchanger GmbH

TO : Egellsstrasse 21, 13507 Berlin, Germany

TEL : +49 304 3012 167 FAX : 0

E-mail : k.kopp@borsig.de

FROM : JUNG JAEHYUCK

DATE : 25-Jun-20 (dd,mm,yy)

REFERENCE : Factory Audit Application No : 2020-0614962

SUBJECT : Informing of the result of the Factory Audit(Document Audit)

Dear , Mr. Detlef Baumann

Let us begin by thanking you for your cooperation for the Audit.
Based on High Pressure Gas Safety Control Act, KGS-Code and the code you applied,
the audit result was made. Please be informed of the information you applied and
the result as follows.

- A. Applicant : BORSIG Process Heat Exchanger GmbH**
- B. Audit type : Renewal Audit(Document Audit)**
- C. Validity of Cert. : Jul. 6. 2020 ~ Until further notice from KGS**
- D. Auditor : JUNG JAEHYUCK**
 - 1. Pressure Vessel(Heat Exchanger),**
- E. Classification : 2. Pressure Vessels(Reactor, Drum, Tower and others)**
 - 3. Specified Equipment for refrigeration(pressure vessels)**
- F. Manufacturing Code : ASME Sec. VIII Div.1,2 /BED + AD2000**
- G. Result : Conformity**

If there are any mistakes above, please let us know.

Sincerely yours,



Kim Gi Hoi

The Director of Test and Inspection Division

Enclosure : Factory-Audit Report 1 copy

REPORT OF FACTORY AUDIT

- Manufacturer No : 00892273
- Factory Audit No : 2020-0614962
- Audit Category Renewal Audit Document Audit
- Company Name : BORSIG Process Heat Exchanger GmbH
- CEO(Representative) Name : Mr. Detlef Baumann
- Factory Address : Egellsstrasse 21, 13507 Berlin, Germany
- Company Contact
 - Telephone : +49 304 3012 167
 - E-Mail : k.kopp@borsig.de
- Audit Period : 25. Jun. 2020 (Audit Days : 1 Days)
- Auditor Name : Jung Jaehyuck
- Classification

Registration Category	Type	Standard
<input type="checkbox"/> Cylinder	Pressure Vessel(Heat Exchanger)	PED + AD2000, ASME SEC. VIII DIV. 1, 2
<input checked="" type="checkbox"/> Specified Equipment	Pressure Vessels (Drum, Reactor, Tower and others)	
<input type="checkbox"/> Gas Appliance	Specified Equipment for Refrigeration (Vessel Typed Pressure Vessel)	

■ Audit Result

■ Pass

□ Re-audit

■ Subcontractor lists

Process	Name of Company	Country
Forming	Tubital S.R.L.	Italy
	ETU Tubes	Germany
	VOEST-ALPINE	Austria
	ULP	Ulsan, South Korea
Heat Treatment	GGT Glühtechnik Service GmbH,	Germany
NDT	SGS F. H. Gottfeld GmbH,	Germany

※ Sub contractors(Forming, Casting, Forging –excluding Flange, Mechanical test, NDT, Heat treatment) shall be reviewed from KGS in advance if there are changes of sub-contractors.

Zertifikat

über die Anerkennung als
Fachbetrieb nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG)



Firma: Borsig Membrane Technology GmbH
Bottroper Str. 279
45964 Gladbeck

Zertifikat-Nr. Z8117511853

Tätigkeiten des Fachbetriebes gemäß Wasserhaushaltsgesetz:
Errichten und Instandsetzen von Behältern/Apparaten und Rohrleitungen aus Metall

Ergänzende Bemerkungen:
Der Fachbetrieb wird für Dritte tätig: Ja
Arbeiten an Anlagen mit Explosionsgefährdungen nach BetrSichV: Ja
Fügetätigkeiten: Nein

Dieses Zertifikat ist gültig bis: April 2022

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Prozesstechnologie Ruhrgebiet Ost

Der Sachverständige

Dortmund, den 21.04.2020



Dr.-Ing. Ralph Budzier

Zertifikat

über die Anerkennung als
Fachbetrieb nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG)



Firma: Borsig Service GmbH
Bottroper Str. 279
45964 Gladbeck

Zertifikat-Nr. Z8117511829

Tätigkeiten des Fachbetriebes gemäß Wasserhaushaltsgesetz:

Errichten und Instandsetzen von Behältern/Apparaten, Rohrleitungen und Armaturen aus Stahl

weitere Tätigkeiten: Errichten und Instandsetzen von Maschinenbauteilen

Ergänzende Bemerkungen:

Der Fachbetrieb wird für Dritte tätig: Ja

Arbeiten an Anlagen mit Explosionsgefährdungen nach BetrSichV: Ja

Fügetätigkeiten: Schweißen

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **April 2022**

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Prozesstechnologie Ruhrgebiet Ost

Der Sachverständige

Dortmund, den 21.04.2020



Dr.-Ing. Ralph Budzier

Zertifikat

Fachbetrieb

gemäß Wasserhaushaltsgesetz

Zertifikat Nr. Z13236976

Name und Anschrift
des Fachbetriebs: **Borsig Service GmbH**
Egellsstr. 21
13507 Berlin

Hiermit wird bescheinigt, dass das Unternehmen als Fachbetrieb gemäß Wasserhaushaltsgesetz (WHG) in Verbindung mit § 62 AwSV überprüft und anerkannt ist.

Geltungsbereich: Der Fachbetrieb ist für folgende Tätigkeitsbereiche zugelassen:

- An LAU-Anlagen: Errichtung, Instandsetzung, Montage von Rohrleitungen
- An HBV-Anlagen: Errichtung, Instandsetzung, Montage von Rohrleitungen
- An Heizölverbraucheranlagen: Errichtung, Instandsetzung, Montage von Rohrleitungen
- Zusätzliche Angaben zu Anlagenteilen: Behälter, Rohrleitungen
- Zusätzliche Angaben zu Werkstoffen: Baustahl, Edelstahl
- Zusätzliche Angaben zu Stoffen: nicht brennbar, Heizöl EL

Der Sachverständige: Andreas Wehr

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig von Oktober 2020 bis September 2022.

Der technische Leiter



Berlin, 23.10.2020

Heiko Drews

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Alboinstr. 56 · 12103 Berlin
Telefon: 0800/806 9000-1100
Telefax: 0800/806 9000-6199

Telefon: 0800/806 9000-1100
Telefax: 0800/806 9000-6199

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Alboinstr. 56 · 12103 Berlin

Betriebsort

Borsig Service GmbH
Egellsstr. 21
13507 Berlin

Borsig Service GmbH
Egellsstr. 21
13507 Berlin
Inventar-Nr.: - / -

Kunden-Nr.: 1282566

Equipment-Nr.: 1065233
Standort-Nr.: 1282566

Bescheinigung über die Prüfung eines Fachbetriebs

Nr: 13236976

Art der Prüfung: Wiederkehrende Prüfung

Prüfdatum: 22.10.2020

Prüfgrundlagen: WHG, AwSV

Geltungsbereich

Der Geltungsbereich ist auf Seite 2 zu diesem Bericht dargestellt.

Prüfungsumfang

Betriebliche Voraussetzungen/Organisation, Personelle Voraussetzungen, Materielle Voraussetzungen (Werkstatt), Mat. Voraussetzungen (Referenzanl.), Fachliteratur, Zwischenlagerung und Entsorgung

Ergebnis der Prüfung

Die Prüfung ist abgeschlossen.

Bei der Prüfung wurden keine Abweichungen festgestellt. Bitte beachten Sie die Hinweise auf der Folgeseite.

Beurteilung

Die Anforderungen gemäß WHG sind erfüllt. Der Fachbetrieb darf in dem beschriebenen Geltungsbereich tätig werden.

Prüffristen für die wiederkehrenden Prüfungen:

Prüfungsart	akt. Prüffälligkeit	Prüffrist (Monate)	nächste Prüffälligkeit
		024	01.09.2022

Berlin, 23.10.2020

Der Bericht umfasst 2 Seiten.

Der Sachverständige

Andreas Wehr

Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig.

Kunden-Nr. 1282566
Equipment-Nr. 1065233 Fabr.-Nr. BLD1-98/108

Hinweise

1. Haftpflichtversicherung: HDI 43-409952-01071/-01083
-

Geltungsbereich

Der Fachbetrieb ist für folgende Tätigkeitsbereiche zugelassen:

- An LAU-Anlagen: Errichtung, Instandsetzung, Montage von Rohrleitungen
- An HBV-Anlagen: Errichtung, Instandsetzung, Montage von Rohrleitungen
- An Heizölverbraucheranlagen: Errichtung, Instandsetzung, Montage von Rohrleitungen
- Zusätzliche Angaben zu Anlagenteilen: Behälter, Rohrleitungen
- Zusätzliche Angaben zu Werkstoffen: Baustahl, Edelstahl
- Zusätzliche Angaben zu Stoffen: nicht brennbar, Heizöl EL